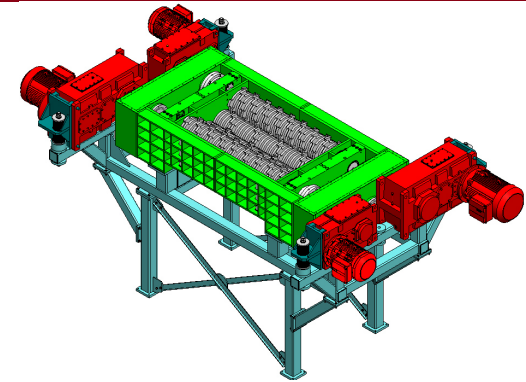


Quad II – Fallbeispiel



C – Reifenzerkleinerung:

Antriebsleistung	: 2 x 110 kW + 2 x 55 kW = 370 kW
(Leistungsoptionen	: 2 x 130 kW + 2 x 90 kW = 440 kW)
Platzbedarf	: Länge x Breite x Höhe inkl. Untergestell = 7500 x 4100 x 1540 mm
Antrieb	: elektrisch
Getriebe	: obere Wellen 2 x Modell Flender/Siemens Aufsteckgetriebe H3KH11 untere Wellen 2 x Modell Flender/Siemens Aufsteckgetriebe H3KH15
Nennmoment	: max. 120 kNm pro Welle
Wellendrehzahl	: 14 1/min / 10,5 1/min (veränderbar über Aufsteckgetriebe)
Drehmomentstütze	: beweglich, stoßgedämpft
Schneidraum	: Länge x Breite = 2300 mm x 1700 mm (optionale Länge 1700 mm)
Schneidmesser	: 3- hakig, Durchmesser 525/540 mm
Messerbreite	: 60 mm
Panzerung	: Reifenzerkleinerung
Messeranzahl	: 76 Stück auf montierten Wellenpaketen inkl. Lagerung + Kupplung
Sieblochung	: 70 mm
Siebgröße	: Siebwannenlänge x Schneidraumlänge 2313 x 2300 = 5,3 m ²
Siebmontage	: Seitig li/re, hydraulisch auf/ab
Gewicht	: 57,4t incl. Untergestell