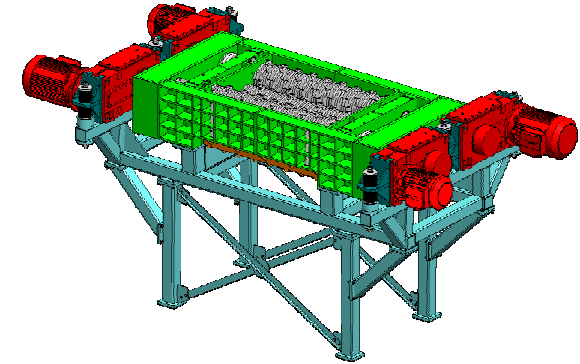


## Quad II – Fallbeispiel



### A – Kühlgerätezerkleinerung:

Antriebsleistung	: 2 x 110 kW + 2 x 55 kW = 330 kW
(Leistungsoptionen	: 2 x 130 kW + 2 x 90 kW = 440 kW)
Platzbedarf	: Länge x Breite x Höhe inkl. Untergestell = 7760 x 3830 x 3650 mm
Antrieb	: elektrisch
Getriebe	: 4 x Modell Flender/Siemens Aufsteckgetriebe H3KH12
Nennmoment	: 61,7 kNm pro Welle
Wellendrehzahl	: 17 1/min (veränderbar über Aufsteckgetriebe)
Drehmomentstütze	: beweglich, stoßgedämpft
Schneidraum	: Länge x Breite = 2300 mm x 1700 mm (optionale Länge 1700 mm)
Schneidmesser	: 2/4 hakig, Durchmesser 525/540 mm
Messerbreite	: 40 mm
Panzerung	: Kühlgeräte
Messeranzahl	: 114 Stück auf montierten Wellenpaketen inkl. Lagerung + Kupplung
Sieblochung	: 38 mm
Siebgröße	: Siebwannenlänge x Schneidraumlänge 2313 x 2300 = 5,3 m <sup>2</sup>
Siebmontage	: Seitig li/re, hydraulisch auf/ab
Gewicht	: 35t zzgl. Untergestell